

Технические характеристики

Основные технические данные		
Способы управления		ручной / автоматический
Методы контроля		двойной контроль уровня жидкости контроль давления
Способ контроля уровня жидкости		датчики уровня / поплавковый выключатель
Способ контроля давления		реле давления
Основные технические характеристики		
Виды защиты		• Перегрузка по току • Сухой ход (по уровню жидкости и току) • Повышенное напряжение • Пониженное напряжение • Отключение/обрыв одной из фаз • Короткое замыкание • Блокировка ротора (превышение тока при блокировке)
Параметры электросети		3~380 В, 50 Гц
Рабочая мощность (максимальный рабочий ток)		18,5–22 кВт (50 А)
Время срабатывания защиты	перегрузка по току	Уровень 1: 5 мин Уровень 2: 5 с
	обрыв фазы	менее 2 с
	короткое замыкание	менее 0,1 с
	понижение/повышение напряжения	менее 5 с
	«сухой ход» (по датчикам и току)	6 с
Время перезапуска (возобновления работы) после срабатывания защиты	перегрузка по току	30 мин
	понижение/повышение напряжения	5 мин
	«сухой ход» (по датчикам и току)	30 мин
Отклонение напряжения от номинального (рабочего) для срабатывания защиты	повышенное напряжение	115% от номинального входного напряжения
	пониженное напряжение	80% от номинального входного напряжения
Дополнительные возможности		Регистрация 5 последних аварийных отключений насоса с возможностью просмотра причин отказов
Сетевое подключение		
Физический интерфейс		RS485: асинхронный, полудуплексный
Скорость передачи данных		1200, 2400, 4800, 9600 бит/с
Протокол последовательной передачи данных		Modbus RTU
Условия эксплуатации		
Температура окружающей среды		–25...+55 °С
Относительная влажность		не более 90 % при температуре +35 °С
Способ установки		вертикальный, навесной
Габаритные размеры		53 × 23 × 42 см
Вес нетто		9,9 кг
Максимальное расстояние передачи контрольными устройствами сигналов об уровне жидкости		не более 1000 м
Степень защиты корпуса		IP54