UNIPUMP Канализационный насос 50WQ15-30-3

Погружные канализационные насосы · Артикул 95147 · Серия WQ

UNIPUMP
Насосное оборудование

1. Обзор



Канализационный насос WQ

Назначение: Канализационные насосы серии WQ предназначены для перекачивания бытовых, производственных и ливневых сточных вод, содержащих твердые и неволокнистые включения, взвешенные частицы и загрязнения, допустимые по размеру для конкретной модели насоса.

Насосы работают в погруженном состоянии в приямках, колодцах, резервуарах, накопительных емкостях и канализационных насосных станциях.

— Откачка сточных вод бытового и хозяйственного назначения

— Откачка производственных сточных вод, неагрессивных к материалам насоса

— Откачка атмосферных и ливневых стоков

Основные данные

Максимальная мощность, кВт	3
Номинальный напор, м	30
Номинальная подача, м3/ч	15
Максимальное погружение под зеркало воды, м	20
Максимальный размер неабразивных включений, мм	38
Гарантия, мес	24

2. Технические данные

Общие сведения

Тип	Погружной насос	Серия	WQ
Наличие режущего элемента	Нет	Страна производства	Китай
Гарантия, мес	24		

Гидравлические данные

Номинальная подача, м3/ч	15	Номинальная подача, л/мин	250
Номинальный напор, м	30	Максимальное давление в системе, бар	6

Перекачиваемая среда

Максимальная температура перекачиваемой жидкости, °C	40	Максимальный размер неабразивных включений, мм	38
Максимальный размер твердых включений, мм	38		

Условия эксплуатации

Максимальное погружение под зеркало воды, м	20

Материалы

Материал корпуса	Чугун

Электродвигатель

Параметры электросети	3~380 V	Максимальная мощность, кВт	3
Максимальная мощность, Вт	3000	Номинальный ток, А	7,2
Частота вращения, об/мин	2850	Класс изоляции	F
Степень защиты	IP68	Длина электрокабеля, м	7
Число и сечение жил электрокабеля	4x2,5		

Управление и защита

Наличие поплавкового выключателя	Нет	Максимальное количество пусков в час	20

Монтаж и присоединение

Присоединительный размер	DN 50	Присоединение	Фланцевое
Диаметр подсоединения шланга, мм	50		

Габариты и вес

Длина, мм	640	Ширина, мм	370
Высота, мм	240	Вес, кг	58
Объем упаковки, м3	0,072576		

3. Данные для заказа

Наименование	Канализационный насос 50WQ15-30-3
Артикул	95147
Производитель (марка)	UNIPUMP
Серия	WQ
Вид оборудования	Погружные канализационные насосы
Вес, кг	58
Гарантия, мес	24
Объем упаковки, м3	0,072576
Страна производства	Китай

4. Документация

Инструкции и паспорта

- Инструкция Серия WQ, WQR

Разрешительные документы

- Декларация о соответствии

Прочее

- Листовка А4

Документы прилагаются к товару — в карточке товара и в архиве документов для тендера.